

PL160i PL210i PL160Mi PL210Mi

Teknik Özellikler

| Ürün | | PL160i | PL210i | PL160Mi | PL210Mi |
|-----------------------------|-------|------------------|----------|--------------|----------|
| Kızak Tipi | | Bilyalı Kızak | | | |
| Gövde Tipi | | SLANT 45° | | | |
| Çevirme Çapı | | 480 | | | |
| Maksimum İşleme Çapı | mm | 280 | 280 | 190 | 190 |
| Maksimum İşleme Boyu | mm | 320 | 300 | 240 | 220 |
| Fener Mili Çapı | mm | 44 | 51 | 44 | 51 |
| Fener Mili Devri | mm | 60~6,000 | 45~4,500 | 60~6,000 | 45~4,500 |
| Fener Mili Motoru | kW | 15/11 | | 7.5 /5.5 | |
| Tork Gücü | kg.m | 11.37 | 15.14 | 6.49 | 8.65 |
| Eksen Hızları (X/Z) | m/min | 30/36 | | | |
| Eksen Hareketleri (X/Z) | mm | 165/350 | | 165/300 | |
| Taret Kalem Sayısı | ea | 12 | 10 | 12 | 12 |
| Kalem Ebatları | mm | 20 | 25 | 20 | 20 |
| Delik İçi Kalem Ebatı | mm | 32 | | | |
| Punto Koniği | MT | MT#4 | | | |
| Punto Kovan Hareket ve Çapı | mm | 55x80 | | | |
| Makina Ağırlığı | kg | 2,600 | 2,700 | 2,800 | 2,900 |
| Makina Ebatları | mm | 1,960 x 1,625 | | | |
| Kontrol Ünitesi | | Fanuc Oi - MATET | | Fanuc Oi - T | |



CNC TORNA
SAMSUNG MACHINE TOOLS

* Üretici firma önceden haber vermeksizin tasarım ve teknik özelliklerde değişiklik yapma hakkını saklı tutar.

Yüksek Hassasiyet, Maksimum güç.

45 derece eğimli döküm gövdesiyle ağır işlerinizde yüksek hassasiyetle kesin çözüm.

ANY TURN



Fener Mili Devri
60 Rpm
6.000 Rpm

Fener Mili Motoru
15/11KW

Tork Gücü
11.37 Kg.m
15.14 Kg.m